



IMBALLAGGI

ISTRUZIONI PER LO STAMPATORE PER UMETTATRICI CODE TAPER CT 6



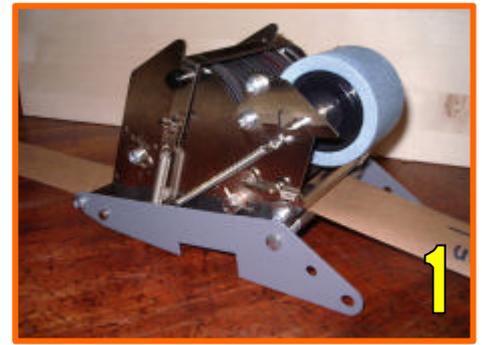
IMBALLAGGI P.K. s.a.s.
Via Campegi, 87/89
I – 27029 VIGEVANO PV
tel. + 39 0381 329618 fax + 39 0381
310209
info@pkimballaggi.it
www.pkimballaggi.it

ISTRUZIONI PER IL CODE TAPER 6

Il CODE TAPER 6 (1) è uno stampatore per le umettatrici BP754 – BP755 per stampare la carta gommata quando questa viene distribuita.

1. COME FUNZIONA:

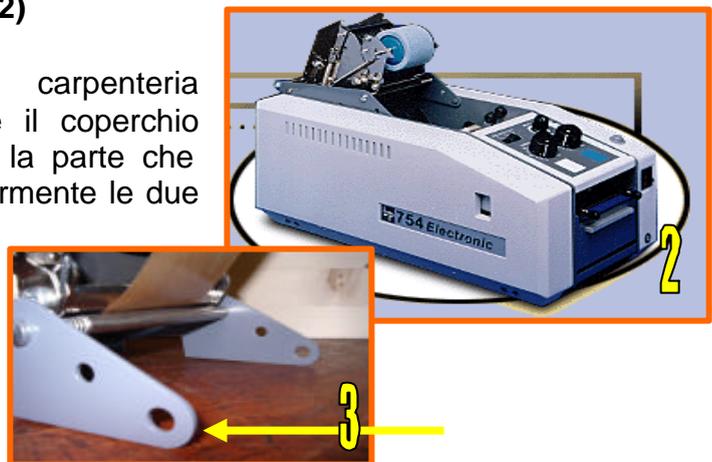
Quando il nastro viene distribuito passa tra il rullo piano e il rullo di stampa che supporta le letterine componibili in gomma. Queste vengono inchiostrate dal rullo nero in gomma (rullo di trasferimento) che a sua volta riceve l'inchiostro dal rullino ricoperto in stoffa (rullo inchiostratore). L'area massima di stampa è quella del rullo rivestito in stoffa (mm. 55). Su questo rullo andrà versato l'inchiostro. L'inchiostratura avviene ad ogni ciclo di distribuzione della carta richiesta con una rotazione di tutti i rulli.



2. MONTAGGIO SULL'UMETTATRICE (2)

Per inserire lo stampatore sulla carpenteria dell'umettatrice è necessario rimuovere il coperchio grigio, posizionare lo stampatore sopra la parte che contiene il rotolo di carta, spingere leggermente le due spalle anteriori dello stampatore (quelle sotto il rullo telato) e inserire i due supporti già presenti sulle sponde interne della macchina nei fori dello stampatore (vedi freccia immagine 3).

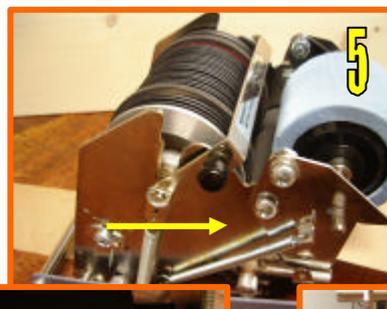
Nelle macchine ordinate con il code taper questo viene fornito già installato.



3. INSERIMENTO DELLA CARTA

Per agevolare l'inserimento della carta nello stampatore è necessario sollevare il rullo scanalato che porta le lettere parendolo per i due pomelli neri (4) facendolo scorrere avanti fermandolo sulla carpenteria come si vede in foto 5. La carta (srotolarne ca. 60 centimetri) dovrà passare tra il rullo in alluminio e la piastrina piegata (6) e quindi scivolare in avanti fino all'uscita verso la distribuzione, passando tra i due rulli cromati. (7)

Da lì va inserita sotto la ruota di traino



4. INCHIOSTRAZIONE DEL RULLO

Per inchiostrare il rullo telato bisogna rimuoverlo dalla sua sede alzando le levette di blocco e sfilandolo dalle sue scanalature (foto 8 – 9) , quindi il rullino va inchiostrato (meglio in un apposita vaschetta facendolo ruotare) e lasciandolo riposare per un migliore assorbimento dell'inchiostro. Togliere eventuali eccessi di inchiostro e rimontare il rullo.



5. POSIZIONAMENTO DEI CARATTERI

Per comporre il vostro messaggio inserite i caratteri in gomma (sistema TELOS) sul rullo stampatore (quello scanalato) e pressandoli leggermente in modo che si aggancino bene scanalature, per rimuoverli sganciarli sollevandoli da sotto con una punta non tagliente. A titolo di esempio sono montati alcuni caratteri che andranno rimossi. (10)



alle

ATTENZIONE: NON LASCIARE IL RULLO STAMPATORE IN CONTATTO CON IL RULLO INCHIOSTRATORE QUANDO QUESTO NON E' IN USO PER MOLTO TEMPO, PER FARE CIO' AGIRE SUI POMOLI SOLLEVANDOLO COME GIA' INDICATO NELLE IMMAGINI 4 E 5.

6. COME ALLINEARE LO STAMPATORE CON LA CARTA GOMMATA

Se il nastro ha la tendenza a scivolare contro i bordi laterali dello stampatore causando delle piccole pieghe bisogna registrare lo scorrimento agendo sull'apposito regolatore posizionato sul retro a sinistra dello stampatore (foto 11) se il nastro sbanda verso destra muovere il regolatore verso sinistra e viceversa. Questa operazione va effettuata con lo stampatore nella posizione di normale utilizzo (non sollevato a riposo).



7. REGOLAZIONE DEL RULLO DI TRASFERIMENTO

Il rullo di trasferimento e il rullo stampatore devono appoggiarsi uno sull'altro con abbastanza pressione per poter trasferire inchiostro uno dall'altro. Su entrambi i lati del CODE TAPER ci sono le camme di regolazione del rullo di trasferimento.

Se la camme è mossa verso il rullo di stampa il rullo di trasferimento è mosso anche esso verso il rullo di stampa e viceversa. La pressione tra questi rulli dovrebbe essere identica su tutta la superficie. Prendere nota della posizione delle camme di regolazione su entrambi i lati in relazione alla scala graduata stampata su entrambe le sponde del code taper. Se sono nella stessa posizione la pressione dovrebbe essere uguale (ved. la foto che raffigura il code taper capovolto).



8. PULIZIA DEL RULLO DI TRASFERIMENTO

Di tanto in tanto sarà necessario pulire accumuli di sporco polvere e inchiostro secco dal rullo di trasferimento, questo può essere rimosso sollevando il suo perno fuori dalle sedi, muovendo la clip di fermo. Dovrà essere prima rimosso il rullo inchiostatore.

9. REINCHIOSTRATURA

La reinchiostatura del rullo può essere fatta anche direttamente spandendo dell'inchiostro sul rullo e facendolo penetrare nella tela del rullo. L'inchiostro normalmente si riassorbe in un minuto .



IMBALLAGGI P.K. s.a.s.
Via Campegi, 87/89 - 27029 VIGEVANO (PV)
TEL.0381-329618- FAX 0381 310209
info@pkimballaggi.it
www.pkimballaggi.it

Esclusivisti per l'Italia :

